



## Лист технических данных **BONDER ULTRALIGHT**

### Характеристики и применение

Продукт предназначен для изготовления «сэндвич»-конструкций, состоящих из армированных полиэфирных ламинатов, пенопласта или других наполнителей; также применяется при изготовлении моделей.

Это идеальный промежуточный слой между ламинатом и наполнителем, обеспечивающий прочное соединение с высокой степенью эластичности.

Lavestuc Bonder Ultralight изготовлен на основе специального состава смол который придаёт ему великолепные показатели механической и химической стойкости (отличное сопротивление осмосу) в сочетании с высокой гибкостью (хорошая ударопрочность).

Особенностью Bonder Ultralight является его малый удельный вес  $0,65 \text{ г/см}^3$ , что дает возможность уменьшить вес продукта, не влияя на качество склеивания.

Низкий уровень усадки позволяет наносить продукт толстым слоем, хотя чересчур толстые слои не рекомендуются. Для применения рекомендуется использовать зубчатый шпатель, наносить  $400\text{-}700 \text{ г/м}^2$  или больше, в зависимости от поверхности ламината и типа наполнителя.

Продукт доступен в нескольких версиях, отличающихся временем гелеобразования, для лучшей адаптации к разнообразным условиям производства и окружающей среды.

Для правильной полимеризации необходимо добавлять 2% МЭКР.



Свойства неотвержденного адгезива		Метод тестирования	Единица измерения	Показатель	
• Плотность при 20 °С		lave03	г/см <sup>3</sup>	0.65 ± 0.05	
• Содержание сухого вещества		lave04	%	65 ± 2	
• Содержание летучих органических соединений		lave04	%	35 ± 2	
• Вязкость по Брукфильду при 20 °С (1 мин)		lave16	мПа*с	2000000 ± 200000	
• Вязкость по Брукфильду при 20 °С (10 мин)		lave16	мПа*с	290000 ± 30000	
• Тиксотропные индекс (Rtx)		lave16		7.0 ± 1	
Свойства неотвержденного адгезива	Метод тестирования	Единица измерения	Стандарт	Зимняя версия	Летняя версия
• Время гелеобразования	lave07	минута	20 ± 3	30 ± 5	55 ± 10
<i>Отверждение при 25 °С, образец 150г с 2% МЭКР</i>					
Свойства отвержденного адгезива		Метод тестирования	Единица измерения	Показатель	
• Предел прочности при растяжении		UNI EN ISO 527	МПа	13 ± 2	
• Относительное удлинение при разрыве		UNI EN ISO 527	%	2,3 ± 0.2	
• Модуль упругости при растяжении		UNI EN ISO 527	МПа	900 ± 100	
• HDT		UNI EN ISO 75: 1997	°С	50 ± 5	

## Хранение

В заводской упаковке в темном помещении при температуре не выше 20°С минимальный срок хранения продукта 6 месяцев с даты производства. Более длительное хранение или изменение условий хранения могут привести к изменению характеристик продукта.

## Примечание

Информация, указанная в данном листе, основана на лабораторных тестах и на наших знаниях и опыте. Она не является, однако, какой-либо формой гарантии, скрытой или явной, в отношении данных материалов по причине того, что условия их применения клиентом могут оказывать влияние на конечные характеристики.