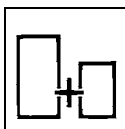
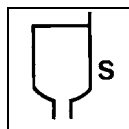


# LS130 (29130) – TECNOGRIP

## 1K Защитное покрытие полуматовое



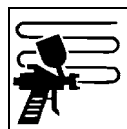
1000 мл +  
50-400 мл



18-22 сек DIN4  
при 20° C



Кол-во слоев: 2



Ø 1.4-1.8 мм  
4 бар  
HVLP:  
Ø 1.3-1.6 мм  
2-2.5 бар  
Кол-во слоев: 2



Возд. сушка при 20°C:  
монт. прочность: 3-4 часа  
полная сушка: 24 часа

### ОПИСАНИЕ

Однокомпонентное полуматовое грунт/финишное покрытие на основе виниловых сополимеров и фосфата цинка.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Покрытие применяется для заводского окрашивания, особенно в тех случаях, когда необходима очень хорошая адгезия к таким материалам, как сталь, алюминий, оцинкованная сталь, бетон. Применяется в химической промышленности.

### ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая стойкость к щелочам и разбавленным кислотам.
- Особенно хорошая стойкость к погоднo-климатическим факторам.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

**Листовая сталь:** пескоструйная обработка микроабразивами, шлифование.

**Сталь:** тщательное обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного с последующим шлифованием или пескоструйной обработкой.

**Алюминий и его сплавы:** тщательное обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного, шлифование.

**Электрооцинкованная сталь:** обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

**Горячеоцинкованная сталь:** обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного с последующим шлифованием.

**Старые окрашенные поверхности:** не наносить на покрытия, склонные к растворению обычными растворителями.

### НАНЕСЕНИЕ

Распылением, кистью или валиком.

**Соотношение смешивания (при нанесении распылением):**

#### LS130 TECNOGRIP

00824 (медл.) – 00825 (станд.) LECHSYS Разбавитель универсальный или  
00580 VERTEX Разбавитель

по весу и по объему

1000 частей

300 - 400 частей

Вязкость готового к нанесению материала при 20°C: 18 – 22 сек DIN 4

Ø дюзы: 1.4 - 1.8 мм; HVLP: 1.3 - 1.6 бар

Давление воздуха: 3 - 5 бар; HVLP: 2 - 2.5 бар

Количество слоев: 2

Толщина слоя материала: 40 - 50 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л готовой смеси = 5.5 - 6 м<sup>2</sup> при 50 мкм

1 кг готовой смеси = 5 м<sup>2</sup> при 50 мкм

Содержание летучих органических соединений в готовом к нанесению материале: ~ 630 г/л.

**Соотношение смешивания (при нанесении кистью или валиком):**

**по весу и по объему**

LS130 TECNOGRIP

1000 частей

00824 (медл.) – 00825 (станд.) LECHSYS Разбавитель универсальный или 50 - 100 частей

00580 VERTEX Разбавитель

Количество слоев: 2 с 2-3-часовой выдержкой при 20°C

---

**СУШКА**

**Воздушная сушка при 20°C**

Сушка «от пыли»: 15 - 20 мин.

Монтажная прочность: 3 - 4 часа

Полная сушка: около 24 часов

---

**ЗАМЕЧАНИЯ**

- Продукт можно наносить с помощью электростатического оборудования.
- Все окрашенные материалы, толщина пленки которых при нанесении равна 40-50 мкм, имеют блеск  $45 \pm 5$ .
- Покрытие можно наносить повторно. Последующая обработка поверхности виниловыми, синтетическими или полиуретановыми красками рекомендуется спустя 24 часа после обработки поверхности покрытием TECNOGRIP.

Data Sheet n. **0366-GB**

**ОБНОВЛЕНО 11/2008**

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.