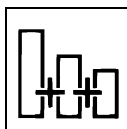
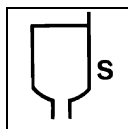


LS152 (29152) ACRYL 2K MATT



1000 мл +
200 мл +
350-400 мл

Жизнеспособность при
20°C: 4 ч



15-16 сек FC 4
при 20° C



Ø 1,4 мм
4 Бар
HVLP:
Ø 1,2-1,4 мм
2-2,5 Бар
Кол-во слоев: 2



Воздушная сушка при 20°C:
Монт.прочность: 6-8 ч
Полное высыхание: 48 ч
Сушка в камере при 60° C:
30 мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная сатирированная акриловая эмаль (глянец 15-35) с прямой адгезией к поверхности.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется для окраски металлических и пластмассовых материалов промышленного назначения.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Однородный матовый эффект
- Легко наносится
- Отличный внешний вид
- Хорошая химическая стойкость
- Очень хорошая адгезия к:
 - стали (эмаль не содержит антикоррозионных пигментов; защита стали благодаря барьерному эффекту)
 - нержавеющей стали
 - оцинкованной стали (электрооцинкованной и горячеоцинкованной)
 - алюминию и легким сплавам
 - чугуну
 - ЦАМ (цинку+алюминию+магнезию)
 - FGPR (полиэфир + стекловолокну)
 - фенольным и карбамидным смолам
 - полиамидным смолам (PA) *
 - полиуретановым смолам (PUR)
 - углеродному волокну

* Используйте отвердитель 29343 LECHSYS ISOLACK ESP INDUSTRY HARDENER в том же количестве, как и 29342 (20%).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Сталь, алюминий и его сплавы, чугун, ЦАМ (цинк+алюминий+магнезий): обезжирьте средством для удаления силикона 00695 SILICONE REMOVER SLOW и очистите шкуркой Scotch Brite.

PRFV, фенольные и карбамидные смолы, углеродное волокно, PU и PA: обезжирить средством для очистки пластика 00617 PLASTIC CLEANER .

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания:

	по весу и объему
LS152 ACRYL 2K MATT (получена из связующего 29152)	1000 частей
29342 Отвердитель LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER	200 частей
00824 (медл.)-00825 (станд.) Разбавитель универсальный LECHSYS UNIVERSAL THINNER	350-400 частей

Жизнеспособность при 20°C: 4 часа

Вязкость готового к распылению материала при 20°C: 15 сек – 16 сек FC 4

Ø дюзы: 1,4 мм; HVLP: 1,2 – 1,4 мм

Давление воздуха: 4 Бар; HVLP: 2 – 2,5 Бар

Количество слоев: 2

Выдержка между нанесением слоев: 10-15 мин. Это время носит индикативный характер и может варьироваться в зависимости от способа нанесения покрытия, настроек пистолета, количества наносимого материала, используемых отвердителей и разбавителей. Как правило, перед тем как наносить следующий слой, покрытие должно стать частично матовым.

Толщина слоя материала: 25 – 30 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л готовой смеси = 14 м² при 30 мкм

1 кг готовой смеси = 12,5 м² при 30 мкм

Содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале: ~ 500 г/л

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 30-40 мин.

Монтажная прочность: 6-8 часов

Полное высыхание: 48 часов

Сушка в камере при 60°C:

30 мин. (после выдержки в течение 30 мин. при комнатной температуре)

Полное отвердевание продолжается в течение последующих 3-4 дней. Полноценные эксплуатационные характеристики обеспечиваются через 15 дней воздушной сушки при температуре 20°C.

ПРИМЕЧАНИЯ

Уровень глянца зависит от цвета, способа нанесения и сушки.

Необходимо учитывать следующее:

- Чем больше наносится материала, тем лучше глянец. Чем меньше наносится материала, тем меньше глянец.
- Сушка в камере позволяет улучшить уровень глянца.
- Смесь красок любых формул приводит к разным уровням глянца и матового эффекта в рамках допустимых пределов.

Для того чтобы получить финишное покрытие с высоким уровнем глянца (увеличить уровень глянца на 20±5), добавить 10% продукта 29143 вместо 29152.

Чтобы ускорить сушку продукта в холодное время года, добавьте в смесь ускоритель сушки 09167 SPEED-O-DRY (макс. 5%).

N.B.: рекомендуем смешивать продукт сразу же после добавления базовых красок.

Формулы цветов, включающие базовые цвета 29044 и 29046, подразумевают применение **ТОЛЬКО** на поверхностях, не подвергаемых прямому солнечному воздействию.

В случае если поверхность подвергается прямому солнечному воздействию, необходимо использовать альтернативные формулы (высокоустойчивые или экологические), которые имеются в наличии на сервере Lechler Explorer.

Использование добавки UV Plus Additive 33333 (до 5% в верхнем покрытии) позволяет улучшить устойчивость к воздействию прямого солнечного света.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0407-RU
РЕД. 03/2017

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler научных и технических знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения не контролируются заводом-производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**